

**BEHRINGER**

## FŰRÉSZGÉP KATALÓGUS

Nagy teljesítményű fűrészgépek az acél- és fémmegmunkáló ipar számára

**EISELE**





FIT FOR  
FUTURE

## Tökéletesség a hagyományból

A fűrészelési folyamat iránti szenvedély tett bennünket a szalagfűrész- és körfűrész-technológia iparági vezetőjévé.



### Vevőorientált fűrészelési megoldások

Pontosan tudjuk, mire van szüksége ügyfeleinknek a fűrészelés terén. Folyamatosan kikérjük véleményüket, figyelünk tapasztalataikra.

### Erősségünk az egyedi megoldások

A BEHRINGER vezető szerepet tölt be az iparágban, ha személyre szabott megoldásokról van szó az anyagmozgatás területén. Ügyfeink igényeire szabott megoldásokat kínálunk, és szükség esetén teljes körű projektmenedzserként is eljárhatunk.

A fűrészek mögött meghúzódó moduláris tervezési koncepció lehetővé teszi számunkra, hogy tökéletes megoldást kínáljunk az Ön egyedi igényeinek kielégítésére – még a legnehezebb alkatrészek biztonságos kezelését is biztosítva.

### Ott vagyunk mindenhol

Ott vagyunk, ahol ügyfeleink. Németországban, Franciaországban, az Egyesült Államokban és Kínában található saját képviselőinkkel, valamint világszerte több mint 40 országban viszonteladóinkkal mércét állítunk fel az ügyfélközpontú szolgáltatás és kommunikáció terén. Együtt jobban megismerhetjük a piacokat, az iparágat és annak kihívásait. Magyarországon 2022 óta a **Sandviken Tools Kft.** képviseli a BEHRINGER szalagfűrész részlegét.

A szerviz technikusok és szervizpartnereink jól fejlett hálózata biztosítja az értékesítés utáni azonnali támogatást a gyártói támogatással. Jól felszerelt alkatrészraktárunk és házon belüli gyártásunk gyors és – ami még fontosabb – megbízható alkatrészellátást biztosít, akár a több mint 30 éves szolgálatot teljesítő szalagfűrészekhez is.

### Innovatív fűrészelési technológia – Megtérülő befektetés

Legyen szó műhelymodellről vagy csúcscategóriás ipari fűrészekről – célunk, hogy mindig „egy lépéssel előrébb járjunk” a fűrészelési teljesítmény és pontosság terén. Szorosan együttműködünk a fűrészlapgyártókkal, tesztek végzünk ügyfeleink anyagaival, és folyamatosan keressük az új kihívásokat az acél, alumínium és speciális ötvözetek vágása terén. Folyamatosan fejlődő fűrésztechnológiáinkkal és innovációinkkal támogatni tudjuk ügyfeleinket, és egyértelmű előnyt biztosítunk számukra a kiélezett verseny idején.

### Mi vagyunk a BEHRINGER – Szenvedéllyel

Csapatunk tagjainak ambíciója az, ami előre visz minket. Magasan képzett mérnökeink és technikusaink folyamatosan dolgoznak termékeink fejlesztésén és továbbfejlesztésén. Elkötelezett és célorientált módon új termékeket

és funkciókat terveznek, finomítják, fejlesztik és gyártják nagy teljesítményű fűrészünket. Mindig a tökéletességre törekszünk – mindig lelkesedve az új kihívások iránt.

### BEHRINGER – Német fejlesztés, német gyártmány

„Az izzó vastól a kész termékig” – a gyártási folyamatok felügyelete, a csúcsmínőségű megmunkáló központok, a legmodernebb gyártási technológia és az integrált minőségbiztosítási rendszer garantálják termékeink magas minőségi színvonalát a gyártás minden szakaszában. Saját, legmodernebb öntödénk, valamint az öntöttvas területén szerzett sokéves tapasztalatunk hozzájárul az öntött alkatrészeink prémium minőségéhez. Így érzük el a szerszámok és minden eredeti BEHRINGER fűrészgép megbízhatóságát, masszív felépítését az elvárható maximális teljesítményt, nagy vágási pontosságot és hosszú élettartamot.



Christian Behringer és Rolf Behringer, harmadik generáció a családi cég élén

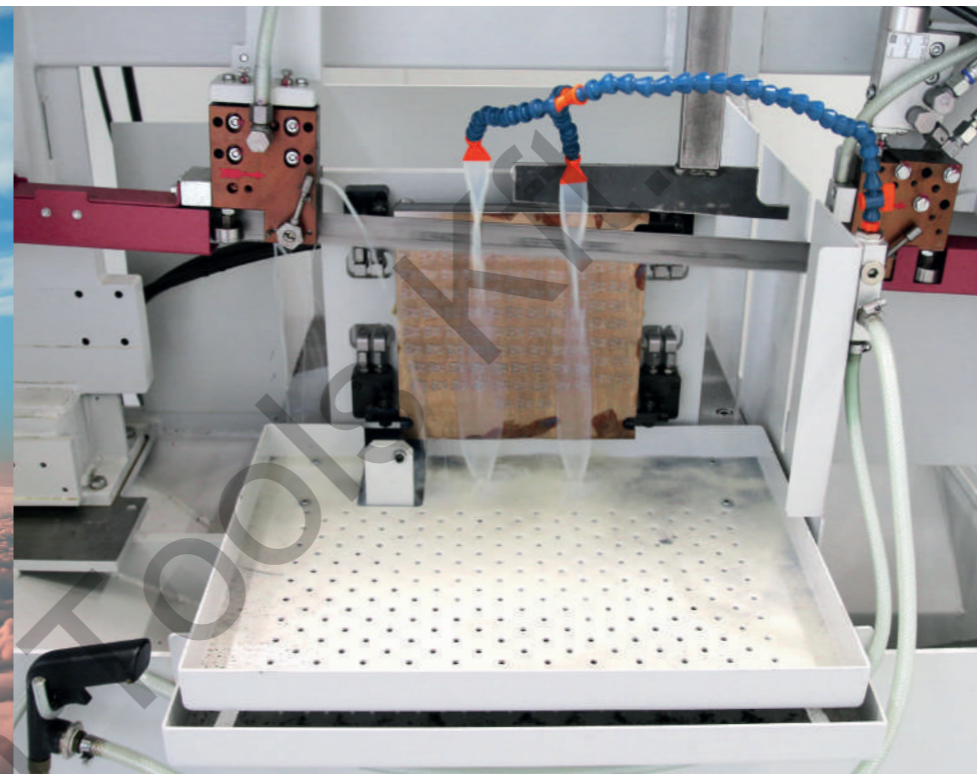
## Félautomata szalagfűrészek merőleges vágásokhoz

A megfizethető kombináció a nagy vágási teljesítmény és egyszerű kezelés.

- Könnyű hozzáférhetőség
- Megbízható anyagrögzítés
- Univerzális alkalmazás

### Sokoldalú alkalmazás

- Acélkereskedelem/acélgyártás
- Acélszerkezet építés
- Gépészet
- Repülőipar
- Autó- és beszállítóipar
- Kovácsoló ipar
- Szerszám- és formakészítés



### Megoldások adalékanyaggal gyártott alkatrészek fűrészelésére

A rövidebb forgalomba hozatali idő, az alacsonyabb anyagfelhasználás és a nagyobb szabadságfok a tervezésben csak néhány oka annak, hogy a fém alkatrészek 3D nyomtatása egyre elterjedtebb.



A 3D sorozatot különböző méretű 3D nyomtatólemezek fűrészelésére fejlesztették ki 1200 x 1200 mm-ig. A legnagyobb pontosság biztosítja az optimális vágási eredményeket, és garantálja, hogy sem a nyomtatólemez, sem a nyomtatott alkatrészek nem sérülnek meg.

- Gyors és egyszerű be- és kirakodás
- Nullpont-ütköző rendszert vagy NC tengely
- Rögzítési lehetőségek a vevő igényei szerint
- A szabványos hűtőfolyadék szűrőrendszer



BEHRINGER HBE320-523

### Félautomata szalagfűrészek műszaki adatai

Modell	Vágási tartomány	
	90° 	90° 
HBE320-523	320 mm	520 x 320 mm
HBE420-723	420 mm	700 x 400 mm
HBE560	560 mm (610 mm)	560 x 560 mm (700 x 610 mm)

### 3D sorozat műszaki adatai

Modell	Vágási tartomány	
	Maximális nyomólap méret	Maximális nyomtatási magasság
HBE320-523 3D	520 x 300 mm	400 mm
LPS-T 3D	850 x 650 mm	650 mm

## Automata szalagfűrészek sokoldalú felhasználáshoz

Több vágás gyors és precíz végrehajtása. Optimális hatékonyságot biztosít a fémmegmunkálás minden területén.

### Stabil öntött szerkezet és kétoszlopos kivitel

- Nagyfokú stabilitás
- Kiemelkedő vágási pontosság
- Pontos vágási hossz
- Extrém hatékonyság
- Megbízható működés
- Energiahatékony
- Kompakt

### Egyszerű, megbízható működés

- Jó hozzáférés a géphez
- Felhasználóbarát NC programvezérlés





BEHRINGER HBE411A Dynamic



BEHRINGER HBE663A Performance

### Műszaki adatok

Modell	Vágási tartomány		Előtolás hossza
	90° 	90° 	
HBE261A Dynamic	260 mm	300 x 260 mm	640 mm
HBE321A Dynamic	320 mm	350 x 320 mm	640 mm
HBE411A Dynamic	410 mm	510 x 410 mm	625 mm
HBE511A Dynamic	510 mm	510 x 510 mm	625 mm
HBE560A Performance	560 mm	560 x 560 mm	500   1500   3000 mm
HBE663A Performance	660 mm	710 x 660 mm	540   1500   3000 mm
HBE860A Performance	860 mm	860 x 860 mm	500 mm
HBE1060A Performance	1,060 mm	1060 x 1060 mm	500 mm

## SpeedCut technológia Nagyobb teljesítmény innovatív módon

A legszigorúbb követelmények teljesítése a vágási teljesítmény, az automatizálás és a folyamatok megbízhatósága.

A HBM sorozat innovatív SpeedCutting technológiája olyan folyamatbiztos vágási teljesítményt tesz lehetővé, amely korábban elképzelhetetlen volt. Különösen akkor mutatkozik meg, ha szerszámacélokat rozsdamentes acélokat vagy olyan erősen ötvözött anyagokat vág, mint az Inconel vagy a Titanium az iparban és az acélkereskedelemben.

Az erős gépalap, a modern szervotechnológia, az innovatív hűtőrendszer és a folyamatbiztos forgácseltávolítás kombinációjának köszönhetően a HBM a maximumot hozza ki a használt szerszámból – függetlenül attól, hogy keményfém lapkás vagy bimetál fűrészszalagról van szó.

HBM levágó megfogó (opcionális)



BEHRINGER HBM540A

### Nagy terhelésre készült

- Optimális feldolgozási minőség
- Kiemelkedő sebesség
- Verhetetlen élettartam
- Folyamatbiztos anyagkezelés

### Gyakorlatilag bármilyen acéltípust fűrészelsz

- Szerszámacél
- Rozsdamentes acél
- Hő-/saválló acél
- Erősen ötvözött acélok
- Minden szerkezeti és szénacél

### Ideális megoldás Alumíniumhoz is

- Speciális változatok alumínium megmunkáláshoz
- Extrém vágási sebességek
- Hatékony forgács eltávolítás
- Kevesebb munkaerő igény

### Kevesebb munkaerő szükséglet

- Számos automatizálási kiegészítővel kapható, pl. tárral, vágófogóval, jelölőegységgel stb.



### Műszaki adatok

Modell	Vágási tartomány		Előtolás hossza
	90° ○	90° □	
HBM440A	440 mm	440 x 440 mm	600   1500   3000 mm
HBM540A	540 mm	630 x 540 mm	500   1500   3000 mm
HBM800A	800 mm	800 x 800 mm	600   1500   3000 mm
HBM800-1201A	800 mm	1200 x 800 mm	600   1500   3000 mm
HBM440ALU	440 mm	440 x 440 mm	600   1500   3000 mm
HBM540ALU	540 mm	630 x 540 mm	500   1500   3000 mm
HBM800ALU	800 mm	800 x 800 mm	600   1500   3000 mm
HBM800-1201ALU	800 mm	1200 x 800 mm	600   1500   3000 mm
HBM440A-PC-E	440 mm	440 x 440 mm	600   1500   3000 mm
HBM540A-PC-E	450 mm (540 mm)	440 x 440 mm (540 x 540 mm)	500   1500   3000 mm

## Fűrészelési megoldások alumíniumhoz

A BEHRINGER standard és speciális fűrészgépek átfogó portfólióját kínálja alumíniumgyártók és alumíniumfeldolgozók számára.

Az alumínium jó megmunkálási tulajdonságokkal és nagy teherbírással rendelkezik – jelentős súlymegtakarítással az acélhoz képest. Az alumínium alkatrészek használata így értékes erőforrásokat takarít meg. Ez az egyik oka annak, hogy az anyag iránti kereslet folyamatosan növekszik.

Az alumínium vágásához speciális fűrészelési megoldásra van szükség. A nagy vágási sebesség és a hatékony forgácseltávolítás mellett az automatizálás foka központi jelentőségű a fűrészrendszer hatékonysága szempontjából.

A BEHRINGER fűrészelési megoldásait ezért kifejezetten úgy tervezték, hogy megfeleljenek az alumíniumipar követelményeinek. Szalag- és körfűrészek széles választéka áll rendelkezésre bugák, öntött tuskó vagy lemezek vágásához. De a moduláris alapkoncepciók alapján speciális megoldások is lehetségesek.

Az alumínium feldolgozásban a fő hangsúly az automatizáláson van. A BEHRINGER megoldásai teljeskörű automatizált folyamatokat kínálnak – az adagolástól a minták és hulladékok kezelésén át a szegmensek automatizált válogatásáig vagy a következő folyamatokba való átvitelig.

A gyártási tételek folyamatos nyomon követését a menedzsment rendszerekkel való interfészek és a jelölőegységek integrálása biztosítják.

### HPS1000-2200T

Szeletelő fűrész alumínium lemezek gyártásához

Főleg a színesfém kereskedelemben jelent nagy előnyt a vevőspecifikus vastagságú alumíniumlemezek, alumínium öntvények fűrészelése. A HPS sorozat erre kínál megoldást:

- Változó automatizálási szint
- Nagyfokú rugalmasság
- Nagy vágási teljesítmény
- Forgács eltávolítás

BEHRINGER  
VPS60-220A

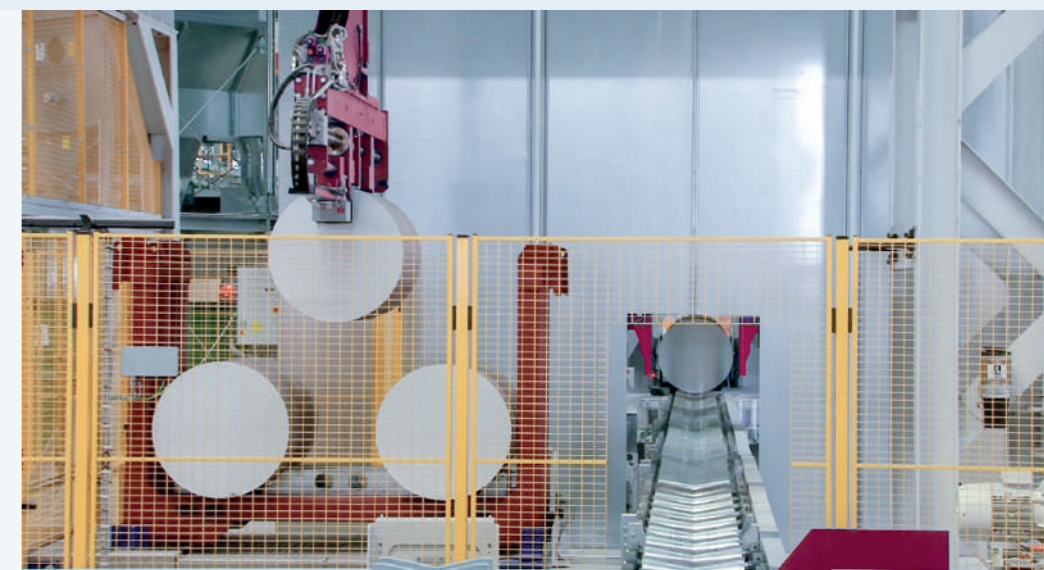
### Portálos kialakítású be- és kimeneti anyagmozgató

A kimeneti és a bemeneti anyag megfogás kombinációja teljesen automatikus, felügyelet nélküli működést tesz lehetővé. A három tengelyes anyagmozgató portálos kialakítása lehetővé teszi a vágási darabok és maradékok, próba szeletek és jó alkatrészek elkülönítését a kijelölt lerakási pozíciókba. A beépített mérleg automatikusan ellenőrzi a levágott darabok súlyát, ami továbbítja a vezérlő rendszernek.



### Portálos kialakítású leválogató rendszer

Különösen a rövid vágási hosszúságú alumínium anyagoknál (kovácsolt vagy sajtolt) a portál kiépítésű rendszer hatékony kezelési megoldást jelent. A szelvényeket automatikusan rakják a biztosított szállítótálcákra és a gyártási idővel párhuzamosan mérik és jelölik meg őket.



### Hatékony anyagmozgató

A moduláris anyagmozgató rendszer olyan rugalmas, amelyet az Ön fűrészelési feladata megkövetel. Hozza ki a legtöbbet a termeléséből - mi támogatjuk Önt: mint vezető problémamegoldó és innovatív rendszerszolgáltató. Szorosan együttműködünk Önnel, hogy kifejezetten az Ön igényeire szabott rendszerkonceptiókat fejlesszünk ki, egyedi betáplálási, átadási és szállítási megoldásokkal, amelyben minden rendszer tökéletesen illeszkedik egymáshoz.



## Gérvágó szalagfűrészek, univerzálisak és rugalmasak

Gérvágásokhoz és acélprofilokhoz készült. Lenyűgöző teljesítmény és vágási tartomány.

A BEHRINGER szalagfűrészek meggyőző csomagot kínálnak a vágási teljesítmény, az automatizálás és a folyamatok megbízhatóságának legmagasabb követelményeihez az acélszerkezetekben és az acélkereskedelemben.

Akinek sokféle szögben kell megmunkálnia a munkadarabokat, az tökéletesen és mindenekelőtt gazdaságosan fog vágni a HBE sorozat gérvágó szalagfűrészével.



Minden benne van a kezdetektől fogva

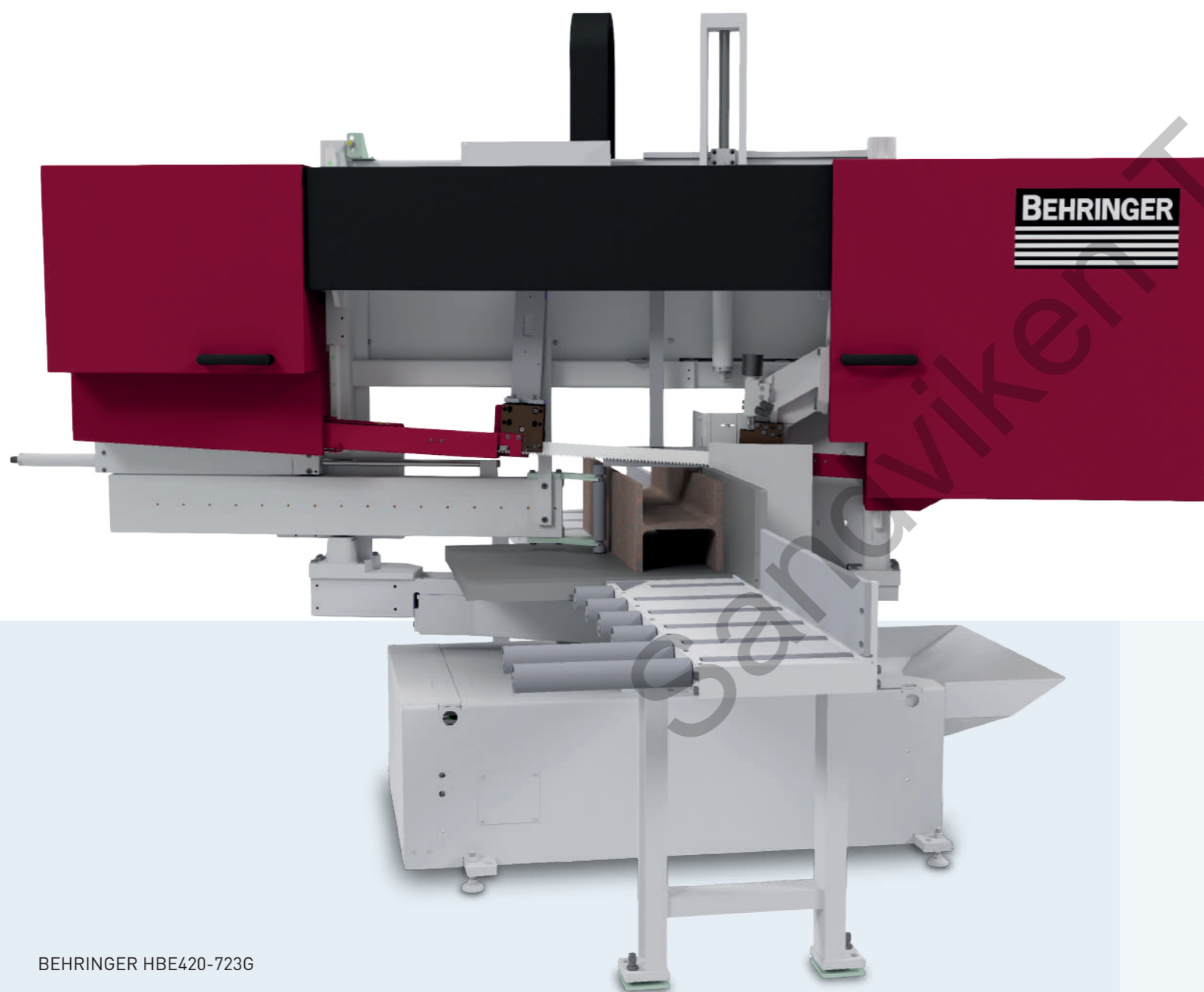
Alapfunkciók a HBE félautomata gépeken

### ■ BEHRINGER ELŐTOLÁS SZABÁLYOZÁS

A fűrészgép előtolását automatikusan a változó anyagkeresztmetszetekhez igazítja.

### ■ Mikro spray rendszer

Hosszabb élettartam a fűrészlap állandó kenésének és hűtésének köszönhetően.



BEHRINGER HBE420-723G








### Minden vágás a precíziós remekmű

- Optimális pozicionálási pontosság jobb/bal gérvágásokhoz
- Nagy vágásszélességekhez is

### Elképesztően sokoldalú

- Rendkívül rugalmas, könnyen kezelhető szögbeállítás
- Egyszerű beállítás az egyedi igényekhez
- Széles skálájú szállítórendszerek az egyszerű anyagmozgatás érdekében

### Műszaki adatok

Modell	Vágási tartomány		Gérvágás jobbra			Gérvágás balra	
	90° 	90° 	45° 	45° 	30° 	45° 	30° 
<b>HBE320-523G</b>	320 mm	520 x 320 mm	330 x 320 mm	390 x 320 mm	200 x 320 mm		
<b>HBE420-723G</b>	420 mm	700 x 400 mm	470 x 400 mm	540 x 400 mm	300 x 350 mm		
<b>HBE520-926G</b>	520 mm	920 x 520 mm	640 x 520 mm	640 x 520 mm	430 x 520 mm		
<b>HBE610-1256G</b>	610 mm	1250 x 610 mm	880 x 610 mm	880 x 610 mm	610 x 610 mm		

## Szakértők acélszerkezet építéshez



BEHRINGER HBE320-523GA



Automata gérvágók acélszerkezetépítőknek és acélkereskedőknek.

A gérvágó pontossága garantált

- Rendkívül hatékony az NC szögbeállításnak köszönhetően
- Nagyfokú pozicionálási pontosság NC hosszmérő készülékkel
- Nagy eltolási hossz akár egyetlen mozdulattal is
- Számítógép vezérlés rúdoptimalizálással
- Megbízható kötegvágás csomagrögzítő egységgel (opció)

### Műszaki adatok

Modell	Vágási tartomány			Gérvágás balra						Gérvágás jobbra			Munkadarab hossza
	90° ○	90° □	90° ▭	45° ○	45° □	45° ▭	30° ○	30° □	30° ▭	45° ○	45° □	45° ▭	
<b>HBE320-523GA</b>	320 mm	320 x 320 mm	520 x 320 mm	320 mm	320 x 320 mm	390 x 320 mm	200 mm	200 x 200 mm	200 x 320 mm	320 mm	320 x 320 mm	330 x 320 mm	3000 mm
<b>HBE420-723GA</b>	420 mm	400 x 400 mm	620 x 400 mm	400 mm	400 x 400 mm	540 x 400 mm	300 mm	300 x 300 mm	300 x 350 mm	400 mm	400 x 400 mm	470 x 400 mm	3000 mm
<b>HBE520-926GA</b>	520 mm	520 x 520 mm	820 x 520 mm	520 mm	520 x 520 mm	700 x 520 mm	430 mm	430 x 430 mm	430 x 520 mm	520 mm	520 x 520 mm	700 x 520 mm	3000 mm
<b>HBE610-1256GA</b>	610 mm	610 x 610 mm	1250 x 610 mm	610 mm	610 x 610 mm	880 x 610 mm	610 mm	610 x 610 mm	610 x 610 mm	610 mm	610 x 610 mm	880 x 610 mm	3000 mm



## Kemény helyzetekhez

Hamisítatlan teljesítmény – nagy teljesítményű megoldások nagy méretű és nehéz munkadarabokhoz. Megbízható, precíz és rendkívül masszív.

### Az optimális megoldás nehéz helyzetekre

- Rendkívül stabil kialakítás
- Extrém teherbíró képesség akár **100 tonnáig**
- Kiemelkedő tartósság
- Rendkívül megbízható

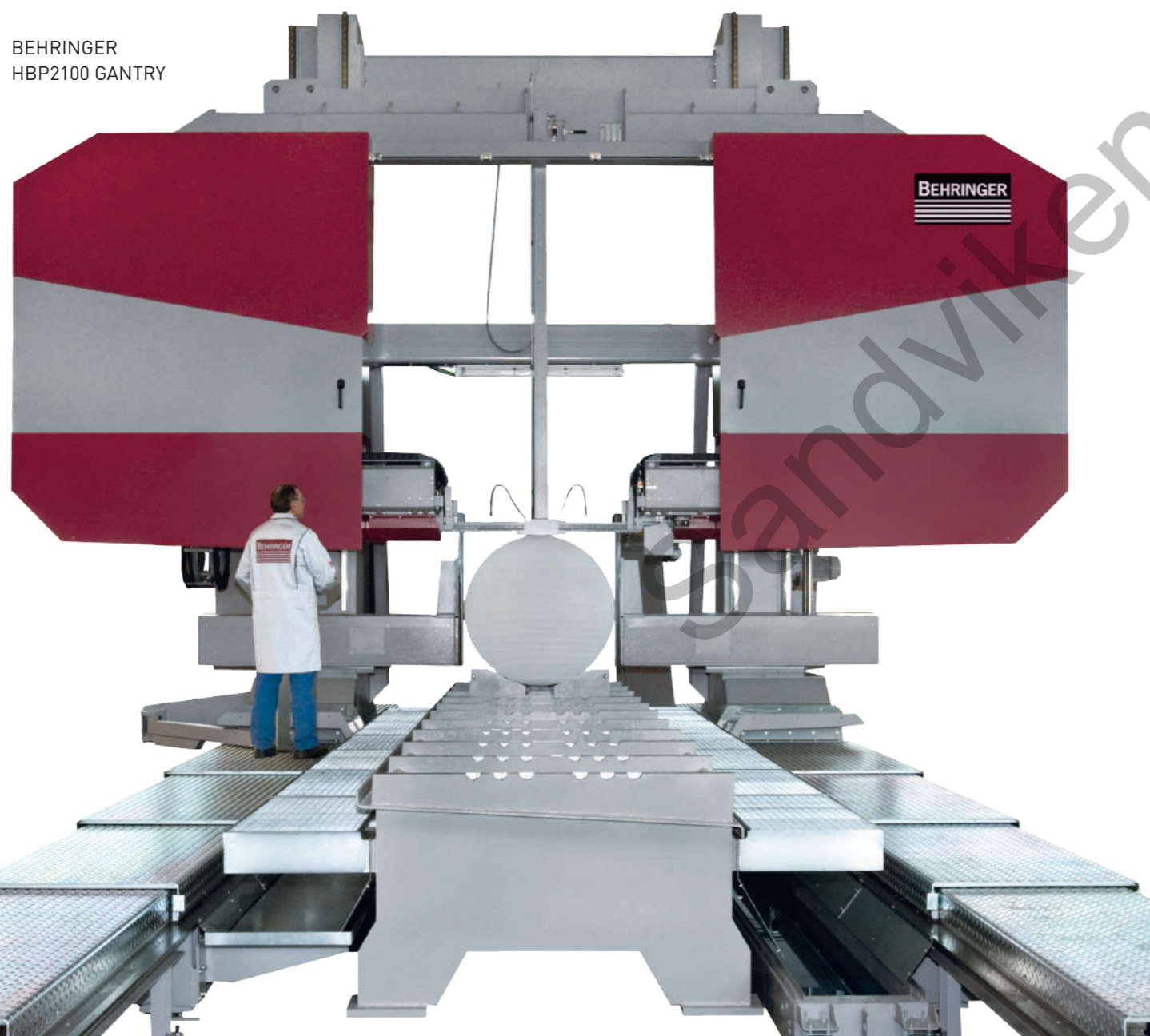
### Széles alkalmazási kör

- Nagy teherbírású kovácsolt alkatrészek
- Hajók főtengelyei
- Turbina tengelyek
- Nagyméretű szerszámok
- Fém blokkok stb.

### Gépváltozatok széles választéka

- Gépek görgős szállítószalaggal: A munkadarabok szállítása nagy teherbírású görgős szállítószalagokon történik
- Asztalváltózatok: Az asztalt a munkadarabbal együtt a rögzített fűrészportálon keresztül tolják át
- Portál kialakítás: A fűrészkeret a rögzített munkadarabon halad át

BEHRINGER  
HBP2100 GANTRY



### Műszaki adatok

Modell	Vágási tartomány			Minimális befogás szélesség	Asztal méret H mm x W	Portál mozgási tartomány
	90° ○	90° □	90° ▭			
HBP1100 GANTRY	1100 mm	1100 x 1100 mm	1100 x 1100 mm	100 mm	6500 x 1200 mm	5000 mm
HBP1100-1500 GANTRY	1100 mm	1100 x 1100 mm	1500 x 1100 mm	400 mm	6500 x 1200 mm	5000 mm
HBP1100-1800 GANTRY	1100 mm	1100 x 1100 mm	1800 x 1100 mm	400 mm	6500 x 1500 mm	5000 mm
HBP1100-2100 GANTRY	1100 mm	1100 x 1100 mm	2100 x 1100 mm	500 mm	6500 x 1800 mm	5000 mm
HBP1500 GANTRY	1500 mm	1500 x 1500 mm	1500 x 1500 mm	400 mm	6500 x 1200 mm	5000 mm
HBP1500-1800 GANTRY	1500 mm	1500 x 1500 mm	1800 x 1500 mm	400 mm	6500 x 1500 mm	5000 mm
HBP1500-2100 GANTRY	1500 mm	1500 x 1500 mm	2100 x 1500 mm	500 mm	6500 x 1800 mm	5000 mm
HBP1800 GANTRY	1800 mm	1800 x 1800 mm	1800 x 1800 mm	400 mm	6500 x 1200 mm	5000 mm
HBP1800-2100 GANTRY	1800 mm	1800 x 1800 mm	2100 x 1800 mm	500 mm	6500 x 1800 mm	5000 mm
HBP2100 GANTRY	2100 mm	2100 x 2100 mm	2100 x 2100 mm	500 mm	6500 x 1800 mm	5000 mm

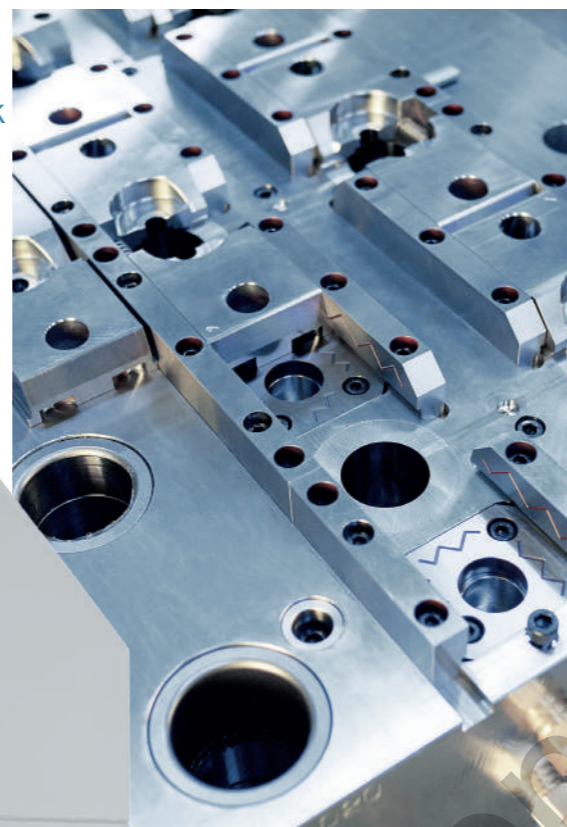
Modell	Vágási tartomány			Minimális befogás szélesség	Asztal méret H x W	Asztal mozgási tartomány
	90° ○	90° □	90° ▭			
HBP1100	1100 mm	1100 x 1100 mm	1100 x 1100 mm	100 mm	-	-
HBP 1100-1500	1100 mm	1100 x 1100 mm	1500 x 1100 mm	300 mm	-	-
HBP1100-1800	1100 mm	1100 x 1100 mm	1800 x 1100 mm	400 mm	-	-
HBP1100-2100	1100 mm	1100 x 1100 mm	2100 x 1100 mm	500 mm	-	-
HBP 1500	1500 mm	1500 x 1500 mm	1500 x 1500 mm	300 mm	-	-
HBP 1500-1800	1500 mm	1500 x 1500 mm	1800 x 1500 mm	400 mm	-	-
HBP 1500-2100	1500 mm	1500 x 1500 mm	2100 x 1500 mm	500 mm	-	-
HBP1100T	1100 mm	1100 x 1100 mm	1100 x 1100 mm	100 mm	3000 x 1200 mm	2000 mm
HBP1100-1500T	1100 mm	1100 x 1100 mm	1500 x 1100 mm	400 mm	3000 x 1200 mm	2000 mm
HBP1100-1800T	1100 mm	1100 x 1100 mm	1800 x 1100 mm	400 mm	3000 x 1500 mm	2000 mm
HBP1500T	1500 mm	1500 x 1500 mm	1500 x 1500 mm	400 mm	3000 x 1200 mm	2000 mm
HBP1500-1800T	1500 mm	1500 x 1500 mm	1800 x 1500 mm	400 mm	3000 x 1500 mm	2000 mm

## Álló szalagfűrészek a tökéletes hosszirányú vágáshoz

A longitudinális pontosság új szabványa a lemezek és blokkok felosztása. Egy rendkívül népszerű opció az acélkereskedők, az öntvény- és szerszámkészítők körében.



BEHRINGER  
LPS-T



### Precizitás minden vágásnál

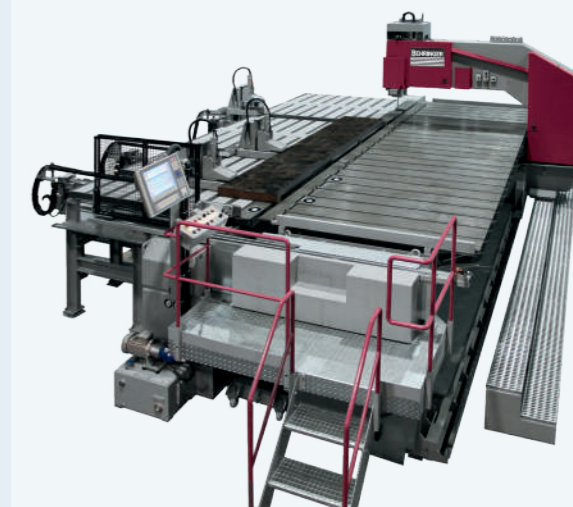
- Nagy pontosság 8 méteres vágási hosszig
- Alkalmas széles körű acéltömbökhöz és lemezalapanyagokhoz

### A nullához közeli beállítási idő

- Rendkívül egyszerű, nagy sebességű fűrészszalag váltás
- Szerszámmentes szalagcsere

### Univerzális alkalmazási kör

- Kompakt, helytakarékos konstrukció
- Különböző változatok minden alkalmazáshoz



Automatikus vágás az LPS automatával

### Műszaki adatok

Modell	Vágási tartomány	Vágási magasság	Vágási hossz
LPS-T	620 mm	600 mm	1270 mm
LPS40-2	680 mm	400 mm	2000 mm
LPS40-3	680 mm	400 mm	3000 mm
LPS40-4	680 mm	400 mm	4000 mm
LPS40-6	680 mm	400 mm	6000 mm
LPS60-2	680 mm	600 mm	2000 mm
LPS60-3	680 mm	600 mm	3000 mm
LPS60-4	680 mm	600 mm	4000 mm
LPS40-120-3	1200 mm	400 mm	3000 mm
LPS40-120-4	1200 mm	400 mm	4000 mm
LPS20-120-6	1200 mm	200 mm	6000 mm
LPS80-120-3	1200 mm	800 mm	3000 mm
LPS80-120-4	1200 mm	800 mm	4000 mm

Modell	Vágási tartomány	Vágási magasság	Vágási hossz
LPS60-120-6	1200 mm	600 mm	6000 mm
LPS120-120-3	1200 mm	1200 mm	3000 mm
LPS120-120-4	1200 mm	1200 mm	4000 mm
LPS100-120-6	1200 mm	1000 mm	6000 mm
LPS40-160-3	1600 mm	400 mm	3000 mm
LPS40-160-4	1600 mm	400 mm	4000 mm
LPS20-160-6	1600 mm	200 mm	6000 mm
LPS80-160-3	1600 mm	800 mm	3000 mm
LPS80-160-4	1600 mm	800 mm	4000 mm
LPS60-160-6	1600 mm	600 mm	6000 mm
LPS120-160-3	1600 mm	1200 mm	3000 mm
LPS120-160-4	1600 mm	1200 mm	4000 mm
LPS100-160-6	1600 mm	1000 mm	6000 mm

Nagyobb gépek és automata modellek kérésre

## „Klasszikusok” bármely műhelyben

A világszerte eladott több mint 250 000 darab fűrészgép önmagáért beszél.  
A gép egyszerű kezelése, kiváló minősége és precíz vágásai tökéletesen illenek minden acéllal dolgozó műhelybe.



BEHRINGER  
SLB230DG-HA



### Ollós szalagfűrészek műszaki adatai

Modell	Vágási tartomány		Gérvágás jobbra				Gérvágás balra	
	90° ○	90° □	45° ○	45° □	30° ○	30° □	45° ○	45° □
SLB230G	240 mm	280 x 210 mm	185 mm	180 x 140 mm	115 mm	110 x 110 mm	-	-
SLB230DG	240 mm	280 x 200 mm	175 mm	170 x 170 mm	110 mm	100 x 140 mm	150 mm	145 x 125 mm
SLB230DG Félautomata	240 mm	280 x 200 mm	175 mm	170 x 170 mm	110 mm	100 x 140 mm	150 mm	145 x 125 mm
SLB240G Félautomata	260 mm	370 x 260 mm	260 mm	260 x 260 mm	180 mm	180 x 180 mm	-	-
SLB240A	260 mm	270 x 260 mm	-	-	-	-	-	-

### Függőleges körfűrészek műszaki adatai

Modell	Vágási tartomány								
	90° □	45° □	30° □	90° □	45° □	30° □	90° ○	45° ○	30° ○
VMS 350	170 x 100 mm	120 x 100 mm	85 x 100 mm <sup>1)</sup>	100 mm	95 mm	85 mm <sup>1)</sup>	120 mm	120 mm	100 mm <sup>1)</sup>
VMS 350 PV	170 x 100 mm	120 x 100 mm	85 x 100 mm <sup>1)</sup>	100 mm	95 mm	85 mm <sup>1)</sup>	120 mm	120 mm	100 mm <sup>1)</sup>
VMS 370	200 x 100 mm	140 x 100 mm	100 x 100 mm <sup>1)</sup>	100 mm <sup>2)</sup>	100 mm	90 mm <sup>1)</sup>	130 mm	130 mm	105 mm <sup>1)</sup>
VMS 370 PV	200 x 100 mm	140 x 100 mm	100 x 100 mm <sup>1)</sup>	100 mm <sup>2)</sup>	100 mm	90 mm <sup>1)</sup>	130 mm	130 mm	105 mm <sup>1)</sup>
VMS 400 H	200 x 120 mm	140 x 120 mm	100 x 100 mm <sup>1)</sup>	120 mm	120 mm	100 mm <sup>1)</sup>	140 mm	140 mm	110 mm <sup>1)</sup>
VMS 370 A	200 x 100 mm	140 x 100 mm	100 x 100 mm <sup>1)</sup>	120 mm	100 mm	90 mm <sup>1)</sup>	130 mm	130 mm	105 mm <sup>1)</sup>
VMS 400 A	200 x 120 mm	140 x 120 mm	100 x 100 mm <sup>1)</sup>	120 mm	120 mm	100 mm <sup>1)</sup>	140 mm	140 mm	110 mm <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Csak jobbra

<sup>2)</sup> Kiegészítő satupofa használatakor



EISELE VMS 350 PV

### Előnyei

- Egyszerű működés
- Precíz vágás
- Minimális helyigény
- Alacsony karbantartási igény és hosszú élettartam
- Kiváló költség-teljesítmény arány

### Otthon, műhelyekben és ipari környezetben

- Kovácsoló műhelyek
- Fémmegmunkáló műhelyekben
- Tanműhelyekben
- Javító műhelyekben

## Nagy teljesítményű körfűrészek tömeggyártáshoz

Nagy teljesítményű és precíz: Kifejezetten alumínium tömeges vágásához vagy acéltermékek sorozatgyártásához tervezték. Minden alkalommal a lehető legjobb megoldást kínálja.

Az automatizálás mértékét a fűrészelési feladat határozza meg

- Teljesen automatikus körfűrészek egyenes vágáshoz: Optimális eredmények és nagy teljesítmény acél, alumínium és más ötvözött fémek tömeges vágásához. Vágási tartomány 240 mm (alumínium) és 190 mm (acél)
- A Multi-Fluid hűtési koncepció megsokszorozza az amúgy is magas vágási teljesítményt a különböző hűtő/kenő komponensek leghatékonyabb kombinálásával.



EISELE VA-L 560 NC2



### VA-L alumínium körfűrészek műszaki adatai

Modell	Vágási tartomány			Teljesítmény kW
	90° ○	90° □	90° ▭	
VA-L 500 E	10-175 mm	10-155 mm	10 x 10 - 235 x 135 mm	18
VA-L 560 NC2	10-200 mm	10-165 mm	10 x 10 - 295 x 165 mm	26
VA-L 560 NC2 XL	10-240 mm	10-200 mm	10 x 10 - 325 x 185 mm	26
VA-L 560 NC3	10-200 mm	10-165 mm	10 x 10 - 295 x 165 mm	26
VA-L 560 NC3 XL	10-240 mm	10-200 mm	10 x 10 - 325 x 185 mm	26

### HCS acél körfűrészek műszaki adatai

Modell	Vágási tartomány		Teljesítmény kW
	90° ○	90° □	
HCS 90 E	10-90 mm	12-65 mm	8
HCS 150 E	10-150 mm	10-130 mm	15
HCS 100 MF	20-105 mm	12-90 mm	22.5
HCS 130 MF	20-135 mm	20-110 mm	22.5
HCS 160 MF	20-160 mm	20-140 mm	22.5
HCS 190 MF	40-190 mm	40-165 mm	28

## Alulról vágó körfűrészek

Ahol fémek széles skáláján rugalmas, univerzális gérvágásra van szükség, a BEHRINGER EISELE hatékony megoldást kínál fűrészelési alkalmazásokra.

### Speciális alkalmazás: Hajlított csövek fűrészelése

- Kifejezetten ívelt csövek, például hangtompítók, hidroformázó vagy kipufogócsövek fűrészelésére terveztek
- A lapos anyagasztal lehetővé teszi az egyes munkadarab-rögzítések elhelyezését
- A fűrész be- és kilépési pontja az anyaghoz szabadon állítható a különféle rögzítések használatához

### BTS 460 NC

- Szervomotoros tengelyek
- A HCS fűrészegység lehetővé teszi a keményfém fűrészlapok használatát
- A lámpatest azonosítása RFID segítségével lehetséges

A fémmegmunkáló műhelyeknek szánt félautomata gérvágó körfűrészektől a teljesen automatikus körfűrészközpontig, amely kielégíti a kifinomult, nagy teherbírású fűrészelési követelményeket, széles termékportfólió közül választhat.

A teljes perifériát kínáljuk, beleértve a felhasználóbarát hardvert és intelligens vezérlősoftvert. Az optimális szekvenciák, a maximális folyamatmegbízhatóság és a termékek ál-

landóan magas minőségi színvonala érdekében.

A PSU fűrészegység szíve a saját gyártású EISELE lengéscsillapító funkcióval ellátott csigahajtómű. Nagy teherbírású, és biztosítja a fűrész egyenletes, vibrációmentes működését, ami természetesen pozitív hatással van a vágási felület minőségére és a fűrészlap élettartamára.



EISELE PSU 450 M



EISELE BTS 460 NC

### Gérvágó körfűrészek műszaki adatai

Modell	Vágási tartomány								
	90° □	45° □	30° □	90° □	45° □	30° □	90° ○	45° ○	30° ○
PSU 450 H	240 x 70 mm	170 x 70 mm	120 x 70 mm	140 x 140 mm	125 x 125 mm	100 x 100 mm	150 mm	145 mm	120 mm
PSU 450 M	240 x 70 mm	180 x 50 mm	130 x 30 mm	140 x 140 mm	125 x 125 mm	100 x 100 mm	150 mm	145 mm	112 mm
PSU 450 A	240 x 70 mm	170 x 50 mm	130 x 30 mm	140 x 140 mm	125 x 125 mm	100 x 100 mm	150 mm	145 mm	112 mm

### Csővágó körfűrészek műszaki adatai

Modell	Vágási tartomány	Hajtásteljesítmény	Fűrész előtolás	Anyag befogás	Fordulat
	○	kW			min <sup>-1</sup>
PSU 450 GS	10-150 mm	3,0 / 3,6	hidraulikus	hidraulikus	6/12/24/48
BTS 460 NC	10-165 mm	11	szervo hajtású	szervo hajtású	10-280

## Modern acéllemez- és profilmegmunkáló központok

Nagy megmunkálási sebesség, alacsony üzemeltetési költségek és hosszú gépélettartam – ezek a VERNET BEHRINGER megmunkálóközpontok megkülönböztető jellemzői.

A profilmegmunkáló gépek és rendszerek vezető gyártójaként a VERNET BEHRINGER innovatív, hatékony gépeket és gyártósorokat fejleszt és gyárt acélszerkezetekhez, és minden olyan ágazatnak, ahol acéllemezeket és profilokat munkálnak meg.

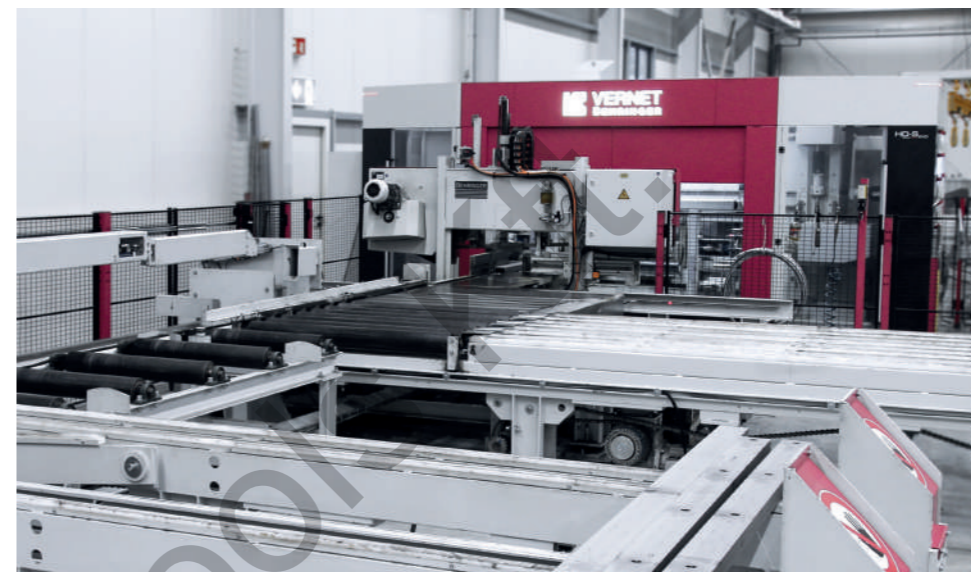
A maráshoz és a nagysebességű fúráshoz való új sorozat bővíti az átfogó választékot.

A VERNET BEHRINGER kulcsrakész megoldásokat kínál egy kézből, kiterjedt automatizálási megoldásokkal a beadagolás és a leválogatás során. A saját szoftverfejlesztés mércét állít fel a digitalizációban.

Fűrészelő-fúró sor acélgyártáshoz és kereskedelemhez

A fűrész és a fúró egy rendszerben történő kombinálásával az áteresztőképesség és a gyártás hatékonysága érezhetően megnő.

Az alapanyag mérése, fúrása, bevágása, jelölése és fűrészélése egy műveletben történik.



FG EVO



Acél profilok megmunkálásához

Rugalmas kialakítású portálfúrógépek több orsóval és megmunkáló sorral lyukasztáshoz, jelöléshez és nyíráshoz.

- HD-X EVO2
- HD-S EVO
- MAPS
- KBA40

Lemezek és laposacél megmunkálásához

Lemez és lapos acél lyukasztó, fúró, jelölő, lángvágó és sorjázó berendezése.

- MAG EVO
- FG EVO
- MAG B

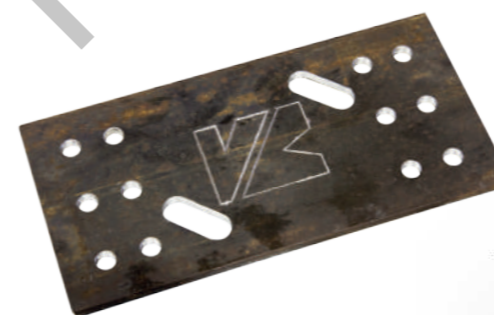
Szögprofilok megmunkálásához

Gépek szögprofilok lyukasztására, fúrására, jelölésére, marására és nyírására.

- VP-X
- VP-2X



HD-X EVO2



# BEHRINGER

## A BEHRINGER termékcsalád

- Szalagfűrészek egyenes vágáshoz
- Szalagfűrészek szögben vágáshoz
- Szalagfűrészek lemezvágáshoz
- Nagy szalagfűrészek
- Megoldások additív gyártású alkatrészek fűrészeléséhez
- Szalagfűrészek kis műhelyeknek
- Szállító berendezések
- Komplet fűrészrendszerek – átfogó koncepciók

## A BEHRINGER EISELE termékcsalád

- Független körfűrészek
- Alulról vágó körfűrészek
- Nagy teljesítményű alumínium körfűrészek
- Nagy teljesítményű automata körfűrészek
- Magazinok és anyagmozgató rendszerek betöltése
- Integráció a meglévő folyamatokba

## A VERNET BEHRINGER termékcsalád

- Profilacél megmunkáló sorok
- Lapos acél és lemezmegmunkáló sorok
- Szögprofil megmunkáló sorok
- Komplet rendszerek – átfogó koncepciók

Magyarországi képviselet:



**Sandviken Tools Kft.**

H-5600 Békéscsaba  
Békési út 46-48.  
Telefon: +36 30 106 1000  
Webshop: [www.sandviken.hu](http://www.sandviken.hu)  
Email: [info@sandviken.hu](mailto:info@sandviken.hu)

**Behringer GmbH**

**Maschinenfabrik und Eisengießerei**

Industriestrasse 23 · D-74912 Kirchartd  
Telefon +49 (0) 72 66 / 207-0  
[info@behringer.net](mailto:info@behringer.net)  
[www.behringer.net](http://www.behringer.net)

**Behringer Eisele GmbH**

Austraße 29 · D-73235 Weilheim / Teck  
Telefon: +49 (0) 70 23 / 9 57 57 - 0  
[info@eisele.behringer.net](mailto:info@eisele.behringer.net)  
[www.behringer.net](http://www.behringer.net)

**Vernet Behringer SA**

ZAE Capnord · BP 37423 13 rue de la Brot  
· F-21074 Dijon Cedex  
Telefon +33 (0) 380 732 163  
[contact.us@vernet-behringer.com](mailto:contact.us@vernet-behringer.com)  
[www.vernet-behringer.com](http://www.vernet-behringer.com)